

لَهُ لَهُ لَهُ



مدیریت ماشین آلات ساخت

Managing Construction Equipment

استاد : دکتر وحید شاه حسینی



مفاهیم ماشین آلات عملیات خاکی

مهندسی و مدیریت ساخت

دانشکده مهندسی عمران

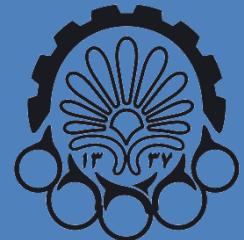
دانشگاه صنعتی امیرکبیر



اهداف آموزشی

- عوامل موثر در کارکرد ماشین‌آلات
- کارکرد ماشین‌آلات
- بازده ماشین‌آلات
- توان ماشین‌آلات





عوامل موثر در کارکرد ناوگان ماشین آلات

شرایط محیطی و مکانی

کارآیی ماشین آلات

مسائل اقتصادی

تکنولوژی

سازگاری ماشین آلات

زمان

ترکیب ماشین آلات

خواص مواد و مصالح

شرایط زمین و خاک ، ناحیه اجرای عملیات ، ملزومات خاص پروژه



کار کرد ماشین آلات

- کار کرد ماشین آلات: میزان کار انجام شده توسط ماشین در واحد زمان

$$= \frac{\text{میزان کارکرد}}{\text{واحد زمان}} = \frac{\text{واحد کار انجام شده}}{\text{واحد زمان}}$$

تعداد چرخه در هر ساعت \times حجم هر چرخه = میزان کارکرد

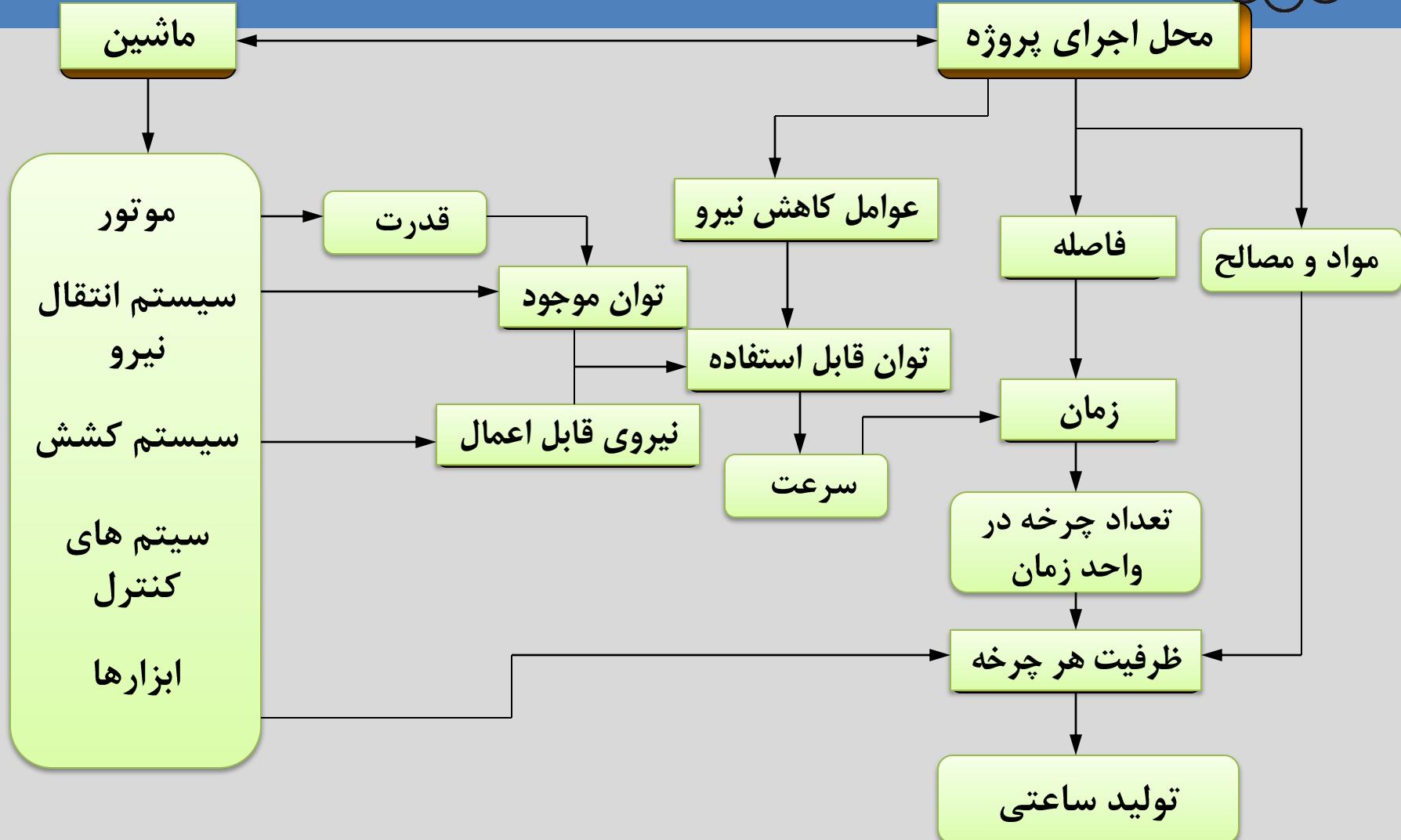
$$= \frac{\text{زمان فعالیت}}{\text{میزان کارکرد}} = \frac{\text{حجم عملیات}}{\text{میزان کارکرد}}$$

$$\frac{\text{هزینه تجهیزات در واحد زمان}}{\text{میزان کارکرد}} = \frac{\text{هزینه واحد عملیات}}{\text{هزینه واحد تجهیزات در واحد زمان}}$$

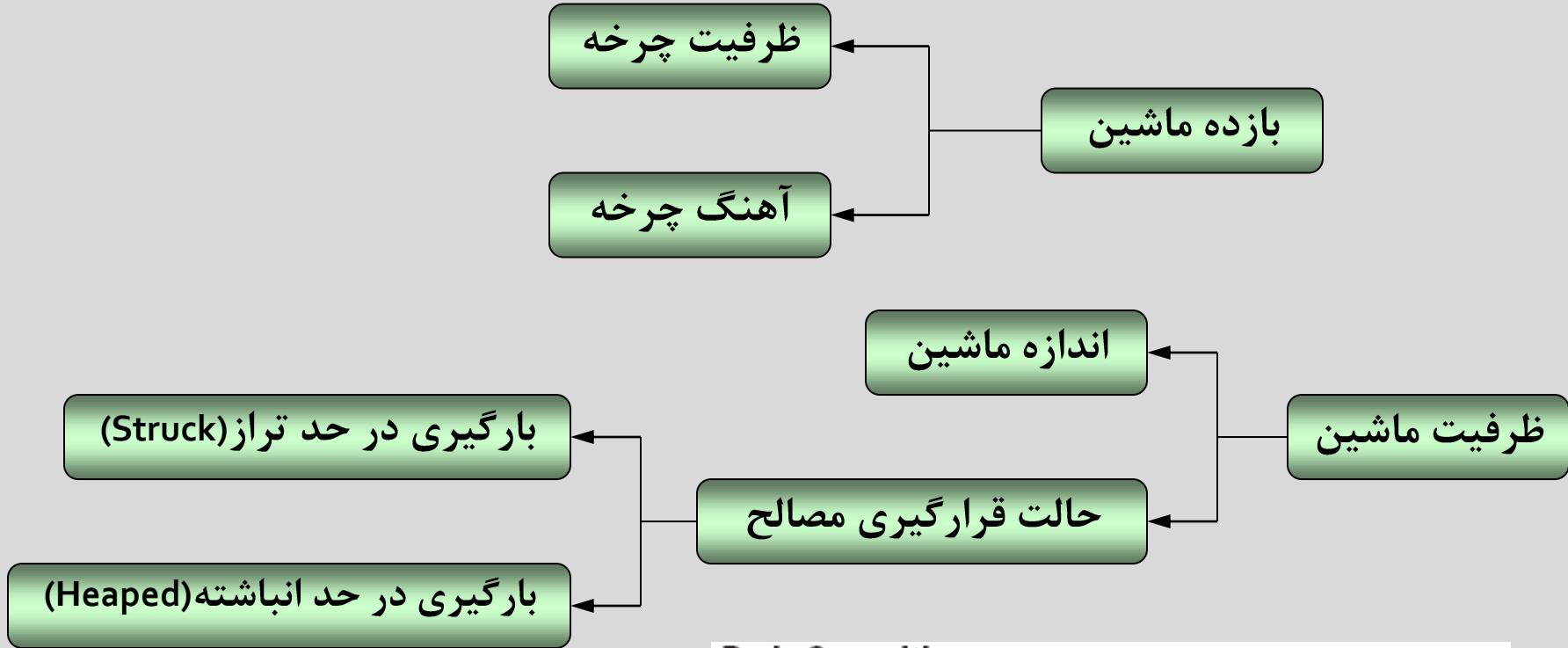
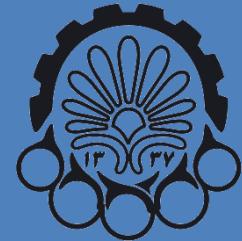
- فرآیند تخمین کارکرد و بازده ماشین آلات پایه و اساس انتخاب ناوگان ماشین آلات می باشد



رابطه بین سیستم های ماشین ، شرایط محل و نرخ تولید



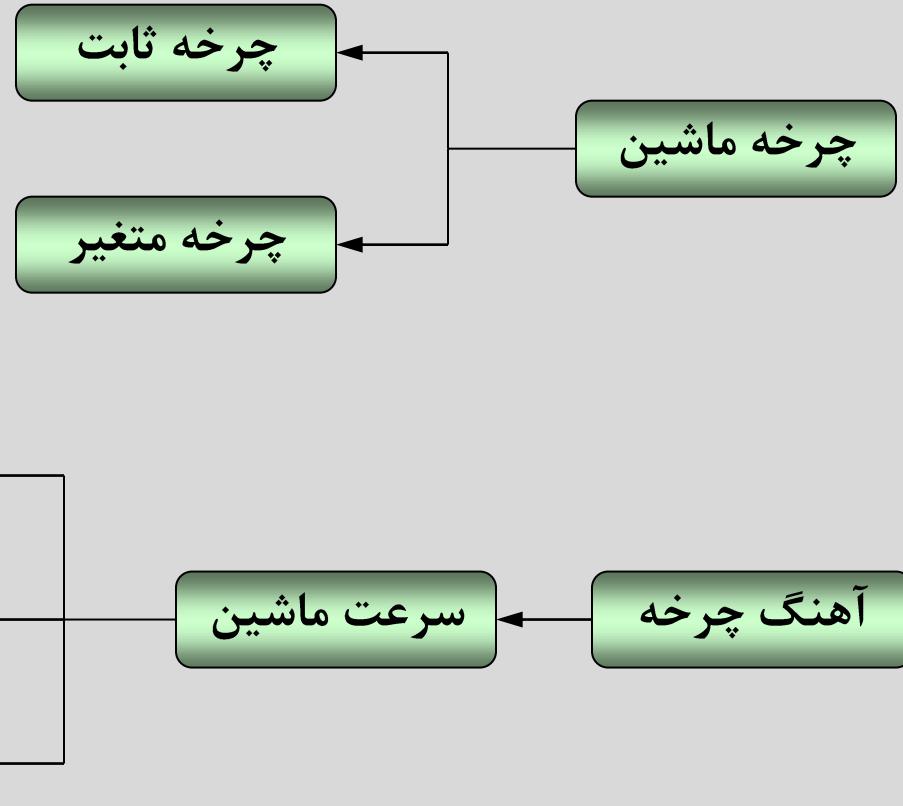
بازده ماشین



Body Capacities

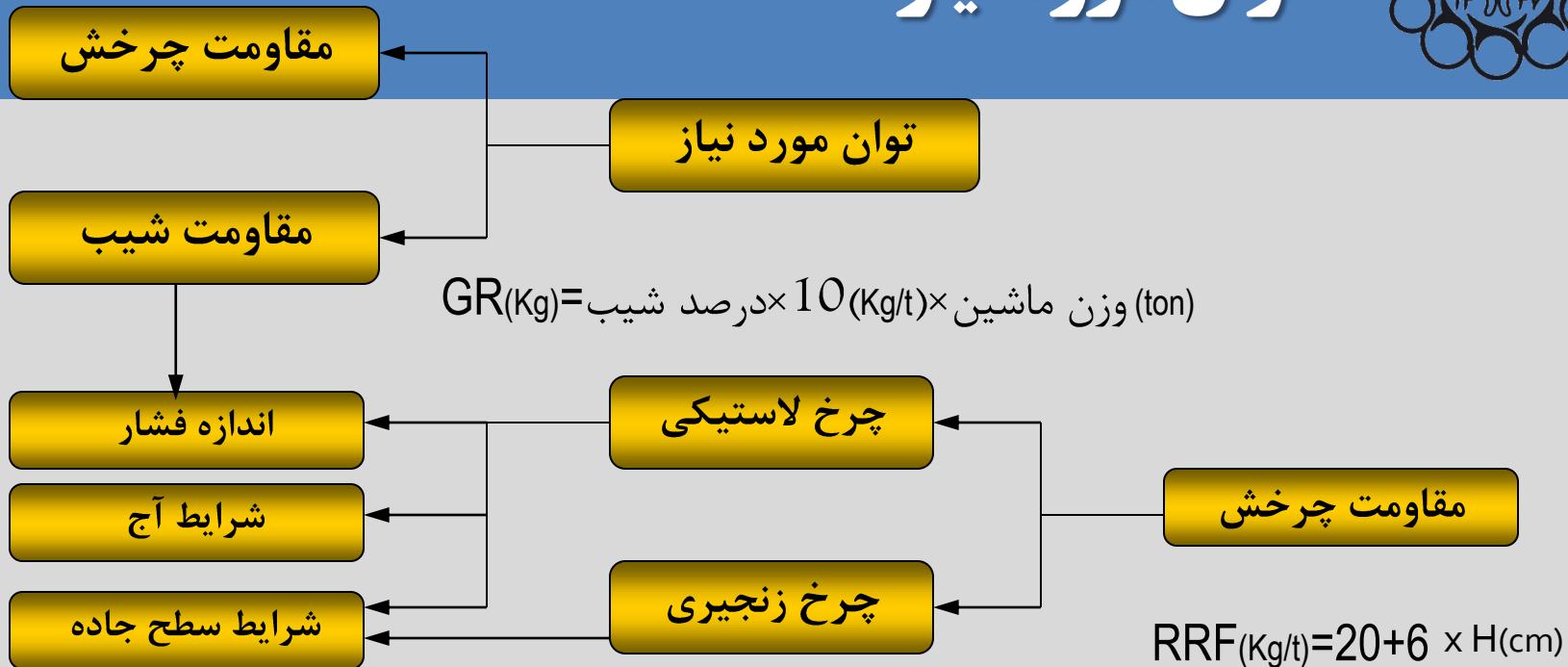
Heaped SAE 2:1	23.1 m ³	30.2 yd ³
Struck	17.8 m ³	23.3 yd ³
Heaped SAE 1:1	28.5 m ³	37.3 yd ³

بازده ماشین





توان مورد نیاز



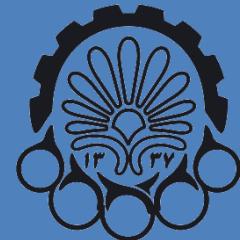
چرخ زنجیری معمولاً بدون مقاومت چرخش فرض می شود

مثال: وزن ماشینی 60 تن ، مقدار نفوذ چرخ ها 5 سانتی متر و شیب جاده 7° درصد . مطلوب است محاسبه توان مورد نیاز برای حرکت ماشین.

$$RR = (20 + 6 \times 5) \times 60 = 3000 \text{ Kg} , \quad GR = 7 \times 10 \times 60 = 4000 \text{ Kg}$$

$$\text{توان مورد نیاز} = RR + GR = 3000 + 4000 = 7000 \text{ Kg}$$

روش شب معادل یا شب موثر



$$\frac{\text{فکتور مقاومت چرخش} (\text{Kg/t})}{\text{شیب موجود} (\%) + \text{شیب موثر} (\%)}$$

740

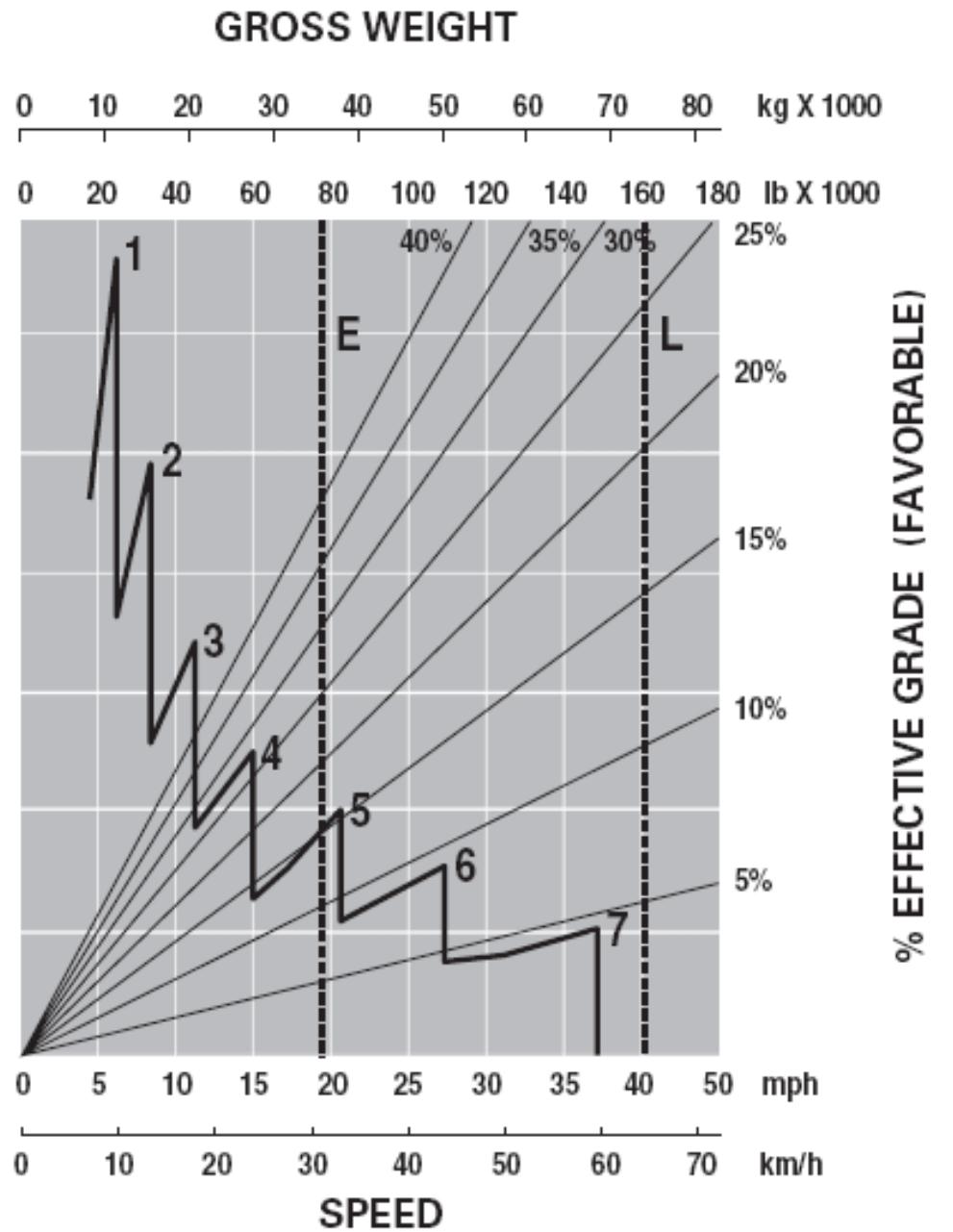
Ejector

Articulated Truck



Retarding Performance

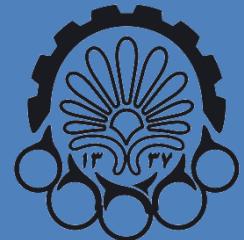
To determine performance, read from Gross Weight down to % Effective Grade. Effective Grade equals actual % favorable grade plus 1% for each 10 kg/metric ton (20 lb/ton) of Rolling Resistance. From this point, read horizontally to the curve with the highest attainable speed range. Then, go down to Maximum Speed. Retarding effect on these curves represents full application of the retarder.



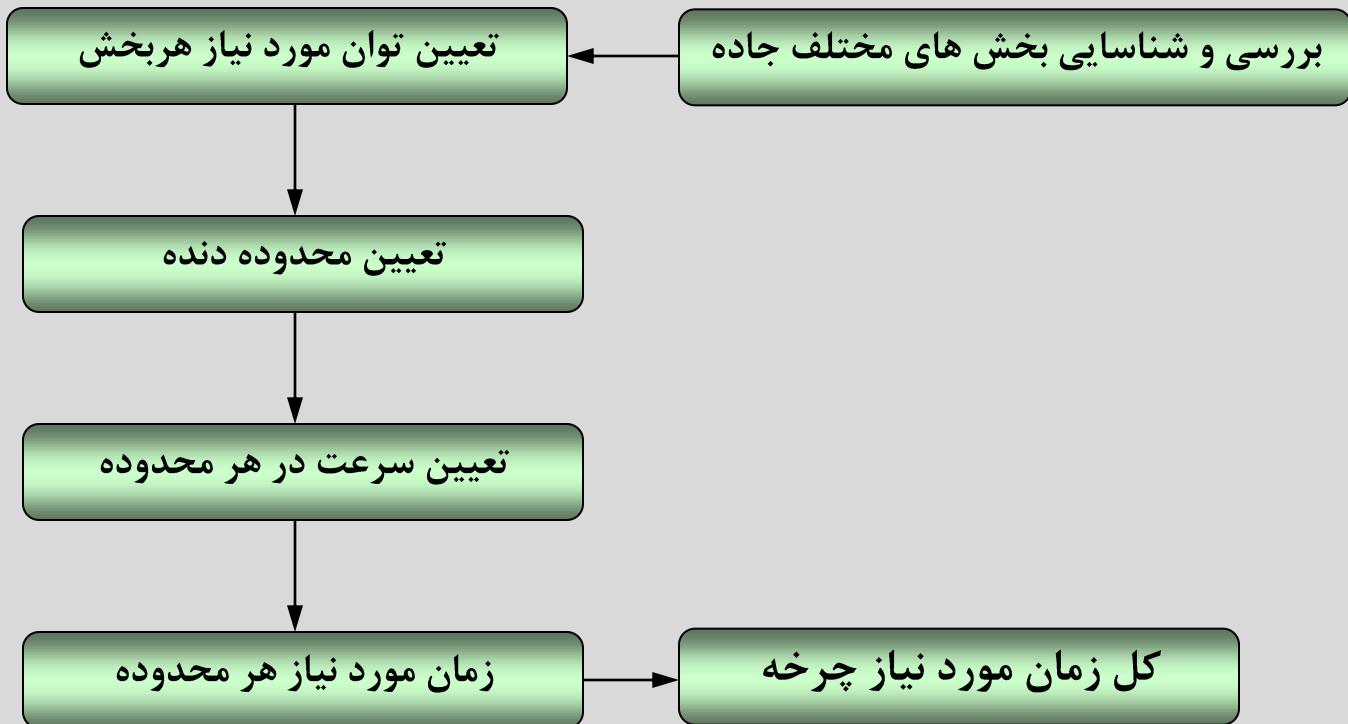
- 1 — 1st Gear
- 2 — 2nd Gear
- 3 — 3rd Gear
- 4 — 4th Gear

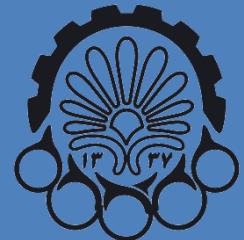
- 5 — 5th Gear
- 6 — 6th Gear
- 7 — 7th Gear

- E — Empty 35 610 kg (78,507 lb)
- L — Loaded 73 610 kg (162,282 lb)



منحنی عملکرد ماشین آلات





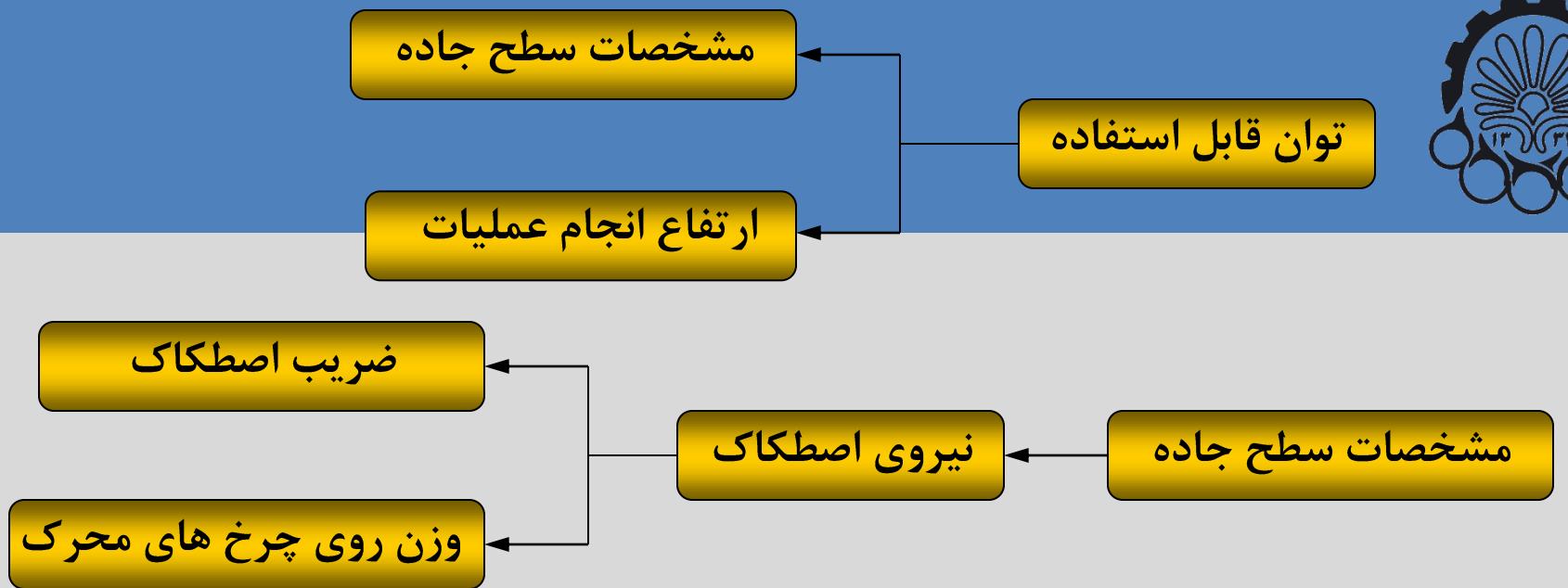
توان موجود

Rimpull



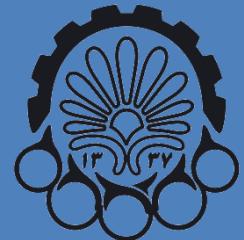
Drawbar pull



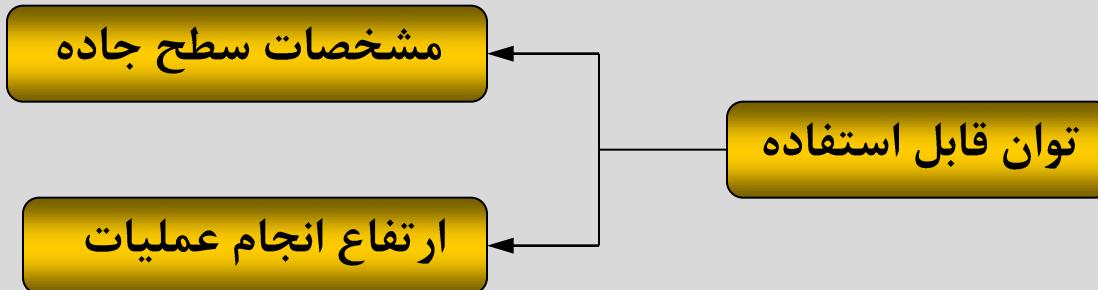


وزن بر روی چرخ های محرک × ضریب اصطکاک = حداکثر توان قابل استفاده

چرخ زنجیری	چرخ لاستیکی	نوع سطح جاده
0.45	0.90	بتن ، خشک
0.45	0.80	بتن ، مرطوب
0.90	0.60	خاکی ، خشک
0.70	0.45	خاکی ، مرطوب
0.30	0.25	ماسه ، خشک ، متراکم نشده
0.25	0.20	ماسه ، خیس
0.25	0.20	برف ، متراکم شده
0.15	0.10	یخ



توان قابل استفاده



$$h \geq 900m \longrightarrow 1 = \text{درصد کاهش توان} \times \left[\frac{H-900}{100} \right]$$



روش‌های محاسبه بازده ماشین آلات

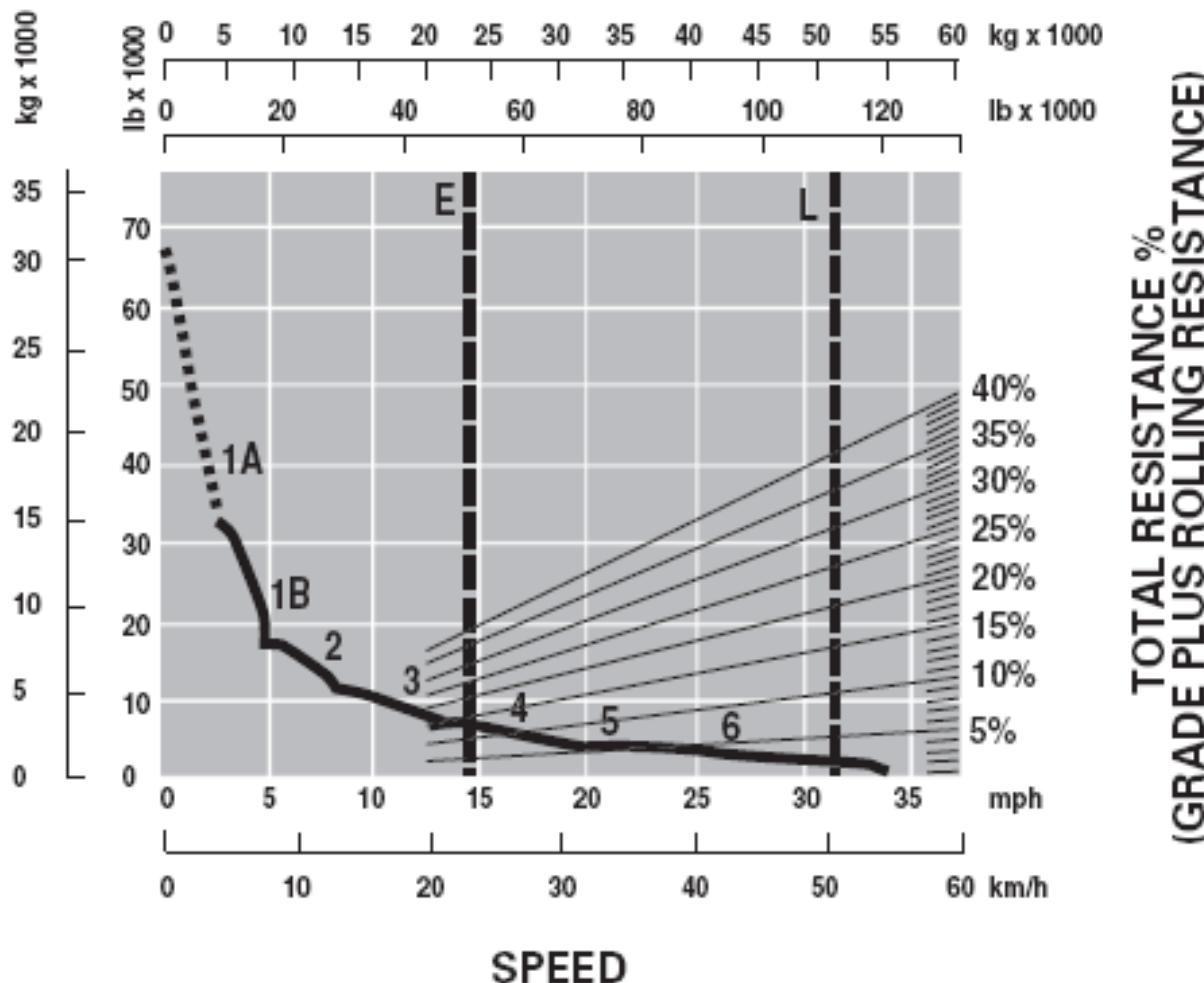
- روش‌های سنتی محاسباتی (سیکل کاری)
- روش‌های خاص هر ماشین
- روش‌های استفاده از منحنی‌های سازندگان

730

Articulated Truck

**STANDARD*****GROSS WEIGHT****Gradeability/Speed/Rimpull**

To determine performance, read from Gross Weight down to % Total Resistance. Total Resistance equals actual % grade plus 1% for each 10 kg/metric ton (20 lb/ton) of Rolling Resistance. From this point, read horizontally to the curve with the highest attainable speed range. Then, go down to Maximum Speed. Usable Rimpull depends on traction available.

**RIMPULL****SPEED**

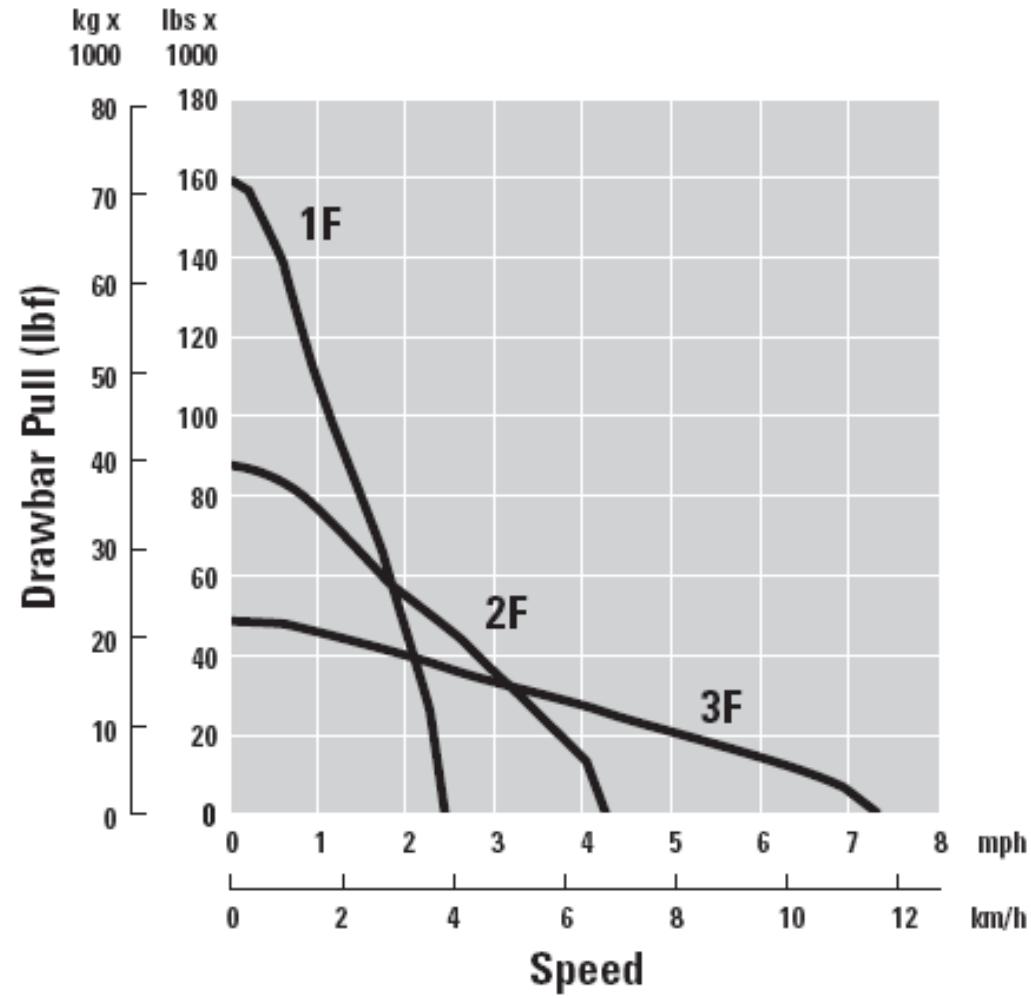
- 1A — 1st Gear
(Converter Drive)**
- 1B — 1st Gear
(Direct Drive)**
- 2 — 2nd Gear**

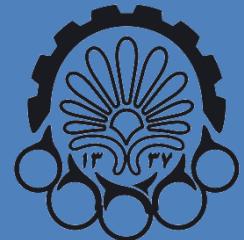
- 3 — 3rd Gear**
- 4 — 4th Gear**
- 5 — 5th Gear**
- 6 — 6th Gear**

- E — Empty 22 850 kg (50,376 lb)**
- L — Loaded 50 970 kg (112,370 lb)**
- * at sea level



Power Shift with Differential Steer





خلاصه مباحث

- عوامل موثر در کارکرد ماشین‌آلات
- نحوه محاسبه کارکرد ماشین‌آلات
- بازده ماشین‌آلات
- توان ماشین‌آلات
 - توان مورد نیاز
 - توان موجود
 - توان مورد استفاده
- نحوه استفاده از منحنی‌های عملکرد ماشین‌آلات